



## 異常排除說明 (維修人員)

### ◆ 課程說明

本課程為維修人員列舉會發生之故障，期望發生故障狀況時，維修人員能對應下表，立即找出解決及處理方式，使機台可盡速恢復生產。

### ● 錯誤訊息

- 下表列舉許多機台於操作或運轉時，機器出現本體上之故障，而操作人員無法自行處理之狀況
- 下表之錯誤訊息均有編號。維修人員於問題發生時，可比對錯誤訊息編號，清楚知道相關之對應。
- 系統之錯誤訊息，可分三天類：
  - 種類 [A]：機器錯誤訊息，不需停機處理
  - 種類 [B]：機器錯誤訊息，需停機處理。
  - 種類 [C]：機器本體發生問題。
- 以下為所有之錯誤訊息列表

訊息代號	[7] SERVO FAULTY		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 伺服放大器出現錯誤。</li> <li>● 輸入 COMM=NOMO, 再輸入 COMM=MO.</li> <li>● 如錯誤已清除,機器可重新運轉.</li> <li>● 檢查狀態頁面(F5)，檢視伺服控制狀態是否異常</li> <li>● 如果錯誤仍存在，聯繫原廠服務部門。</li> </ul>		

訊息代號	[8] SFU FAULTY		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 轉速變頻器出現錯誤</li> <li>● 輸入指令 NOMO, 再輸入 MO.</li> <li>● 如錯誤已清除,機器可重新運轉.</li> <li>● 如果錯誤仍存在，聯繫原廠服務部門。</li> </ul>		

訊息代號	[53] LIMIT SWITCH		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 檢查XYZ軸，是否有超出極限開關</li> <li>● 檢查異常之極限感應器</li> <li>● 聯繫原廠服務部門。</li> </ul>		



## 異常排除說明 (維修人員)

訊息代號	[89] TRACKING ERROR		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 更換XY伺服控制器測試</li> <li>● 聯繫原廠服務部門.</li> </ul>		

訊息代號	[122] SPINDLE TEMPERATURE [123] SPINDLE SLIP [179] SPINDEL OVERLOAD		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 檢查主軸、水溫、訊號線，是否異常</li> <li>● 檢查加工條件是否異常，造成主軸警示訊息</li> <li>● 排除異常原因後，可重新啟動</li> <li>● 如問題仍發生，請更換主軸</li> </ul>		

訊息代號	[902] LIGHT BARRIER		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 副夾頭未到達安全高度</li> <li>● 檢查各軸副夾頭感應之高度.</li> <li>● 檢查各軸副夾頭之高度感應器.</li> </ul>		

訊息代號	[1518] ZEROPOINT X NOT OK		
訊息種類	C	操作模式	Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 聯繫原廠服務部門.</li> </ul>		

訊息代號	[1519] ZEROPOINT Y NOT OK		
訊息種類	C	操作模式	Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 聯繫原廠服務部門.</li> </ul>		

訊息代號	[1534] NOT ALL GRIPPER UP		
訊息種類	B	操作模式	Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 副夾頭未到安全位置.</li> <li>● 檢查所有副夾頭氣缸位置及感應器.</li> <li>● 更換異常之氣缸或感應器</li> </ul>		



## 異常排除說明 (維修人員)

訊息代號	[1583] QIC NOT OPEN		
訊息種類	B	操作模式	Operation, Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"><li>● 如果有QIC選配設備。此訊息告知使用者QIC沒有切換至位置</li><li>● 確認壓力腳及QIC感應器。</li></ul>		

訊息代號	[1584] QIC NOT CLOSE		
訊息種類	B	操作模式	Operation, Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"><li>● 如果有QIC選配設備。此訊息告知使用都QIC沒有切換至位置</li><li>● 確認壓力腳及QIC感應器。</li></ul>		

訊息代號	[1587] NOT EMPTY BUFFER		
訊息種類	B	操作模式	Operation, Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"><li>● 防撞筒夾座上有鑽針。</li><li>● 確認是否有鑽針於防撞夾座上。</li><li>● 確認檢查防撞感應器。</li></ul>		